ЭкоТех

ГАЛЬВАНИКА

3704 ЭкоТех

процесс радужного хроматирования блестящего цинкового покрытия

Процесс предназначен для радужного хроматирования блестящего цинкового покрытия с целью увеличения его коррозионной стойкости. Процесс можно проводить как на подвесочных, так и во вращательных установках.

Состав раствора

Наименование компонента	Концентрация
Композиция ЭкоТех-3704, г/л	50 – 70
Кислота серная (d = 1,84), г/л	0,7 – 1,7

Рабочие режимы

Параметр	Значение
pH	1,6 – 2,0
Температура, °С	18 – 30
Продолжительность обработки, сек.	20 – 40
Время переноса, мин.	Не более 1
Перемешивание	Механическое или сжатым воздухом

Рабочий раствор корректируют композицией ЭкоТех-3704 по данным анализа на шестивалентный хром и серной кислотой по данным измерения pH.
Ориентировочная норма расхода композиции ЭкоТех-3704 составляет 25-30 г/м^2.

www.ecth.ru
et-info@ecth.ru
+7(8482) 68-94-68