



ГАЛЬВАНИКА

5201 ЭкоТех

процесс процесс химического никелирования алюминиевых сплавов и сталей

ЭкоТех-5201 - процесс химического нанесения блестящего сплава никель-фосфор с содержанием фосфора 6-9 %.

Процесс обеспечивает осаждение блестящего покрытия с отличной адгезией на подложках из подготовленного алюминия и стали со скоростью 15 – 22 мкм/ч. Может использоваться для металлизации на подвесках и в барабанах.

Раствор ЭкоТех-5201 легко поддерживать в рабочем состоянии простой корректировкой даже при рабочей температуре.

Для приготовления рабочего раствора необходимы следующие компоненты:

ЭкоТех-5201 А

ЭкоТех-5201 В

разбавленный раствор аммиака (1:1)

Для поддержания оптимальных рабочих условий в ЭкоТех-5201, необходимы следующие растворы:

ЭкоТех-5201 А

ЭкоТех-5201 С

разбавленный раствор аммиака (1:1)

Рабочие параметры процесса ЭкоТех-5201.

Наименование		Значение
Концентрация ионов Ni,	г/л	6,0
Концентрация гипофосфита натрия,	г/л	30,0
Содержание фосфора в покрытии,	%	6-9
Температура,	°С	85-91
рН		4,7-5,0
Загрузка рабочего раствора, в исключительных случаях	дм ² /л	0,65-1,7 (опт.1,25) может быть выше
Скорость осаждения покрытия,	мкм/час	15-22
Срок эксплуатации раствора, при покрытии Al при покрытии стали	МТО	до 10 до 12
Плотность осаждаемого покрытия,	г/см ³	8,3±0,1
Твердость получаемого покрытия,	HV	600±50

www.ecth.ru
et-info@ecth.ru
+7(8482) 68-94-68