



ГАЛЬВАНИКА

2101 ЭкоТех

процесс щелочного бесцианистого блестящего цинкования

Процесс предназначен для получения защитно-декоративного цинкового покрытия. Процесс обеспечивает стабильное получение декоративного покрытия, которое хорошо хромируется и обладает повышенной коррозионной стойкостью. Электролит обладает высокой кроющей и рассеивающей способностью. По этим параметрам он превышает даже цианистые электролиты.

Состав электролита

Наименование компонента		Концентрация
Цинка окись,	г/л	8 – 12
Натр едкий,	г/л	90 – 120
Добавка блескообразующая ЭкоТех-2101,	мл/л	10 – 13
Соотношение концентраций цинка и едкого натра		1 : 8 – 1 : 10

Рабочие режимы

Параметр		Подвесочные установки	Вращательные установки
Катодная плотность тока,	А/дм ²	1 – 8	0,5 – 1,5
Анодная плотность тока,	А/дм ²	1 – 4	
Температура,	°С	20 – 40	
Скорость осаждения покрытия,	µм/мин	0,3 – 0,7	

Добавка ЭкоТех-2101 – водный раствор органических соединений. Повышение или понижение ее концентрации даже в несколько раз по сравнению с оптимальной не ухудшает качества покрытия.

Расход добавки ЭкоТех-2101 составляет 100-150 мл на 1000 А · час.

Добавка ЭкоТех-2101 совместима с другими аналогичными добавками. Переход проводится постепенным добавлением в электролит новой добавки.

www.ecth.ru
et-info@ecth.ru
+7(8482) 68-94-68