



ГАЛЬВАНИКА

2201 ЭкоТех концентрат

процесс слабокислого блестящего цинкования (концентрат 4X, 3X).

Процесс ЭкоТех-2201конц. позволяет получать блестящее цинковое покрытие по всей поверхности изделий, отличается высокой степенью блеска и пластичностью цинкового покрытия.

Процесс ЭкоТех-2201конц. отличается высокой рассеивающей и кроющей способностями, может применяться на подвесочных и на барабанных линиях, работает при широком диапазоне содержания цинка (металла) в растворе.

Осажденное цинковое покрытие очень хорошо хроматируется в различных композициях.

Состав электролита

На основе калия

Наименование компонентов	Концентрация, мл/л	Концентрация, г/л
Цинк хлористый		53,0
Калий хлористый		176,0
Борная кислота		20,0
ЭкоТех- 2201А 4х конц.	14,0	16,0
ЭкоТех- 2201В 3х конц.	0,5	0,6

На основе аммония

Наименование компонентов	Концентрация, л	Концентрация, г
Цинк хлористый		60,0
Аммоний хлористый		180,0
ЭкоТех- 2201А 4х конц.	14,0	16,0
ЭкоТех- 2201В 3х конц.	0,5	0,6

Рабочие режимы

Параметр	Значение
Катодная плотность тока, А/дм ²	0,2 - 10,0
Скорость осаждения, мкм/мин	0,5 (при 2,0 А/дм ²) 0,25 (при 1,0 А/дм ²)
Температура, °С	15-60
рН	5,2-6,0
Фильтрация	Периодическая

Расход добавок на 10.000 А*час:

ЭкоТех- 2201А 4х - 0,05-0,14 л (0,06-0,16 кг)

ЭкоТех- 2201В 3х - 0,61-0,95 л (0,7-1,08 кг)

www.ecth.ru
et-info@ecth.ru
+7(8482) 68-94-68