



ГАЛЬВАНИКА

3501 ЭкоТех

процесс аморфного фосфатирования стали

Процесс предназначен для одновременного обезжиривания и получения аморфного фосфатного покрытия на стали перед ее окрашиванием. Особенно хорошо процесс фосфатирования проявляет себя при нанесении порошковых лакокрасочных материалов. При необходимости раствор можно модифицировать для фосфатирования цинка и алюминия.

Процесс фосфатирования ЭкоТех-3501 можно проводить как методом окунания, так и методом распыления.

Состав раствора и режим работы

		Окунание	Распыление
Композиция ЭкоТех-3501,	мл/л	45 – 50	15 – 20
рН		4,7 – 5,3	4,5 – 5,5
Температура,	°С	40 – 60	40 – 60
Общая кислотность,	точки	15 – 20	4 – 8
Продолжительность фосфатирования,	мин.	5 – 10	1 – 3
Давление,	атм.	-	1 – 2
Привес фосфатного покрытия,	г/м ²	0,4 – 0,8	0,4 – 0,6
Фильтрация		Периодическая	

Раствор корректируется композицией ЭкоТех-3501 по данным анализа общей кислотности.

Норма расхода композиции ЭкоТех-3501 при фосфатировании окунанием составляет 1,5-2,5 кг/100 м², а при фосфатировании распылением 0,8-1,5 кг/100 м².

www.ecth.ru
et-info@ecth.ru
+7(8482) 68-94-68