



# ГАЛЬВАНИКА

# 4104 ЭкоТех

## процесс декоративного хромирования

Процесс ЭкоТех – 4104 предназначен для получения блестящего хромового покрытия на детали из стали, меди и никеля, обладая активирующей способностью выше среднего уровня, эта система обеспечивает бесперебойное покрытие слоем хрома также неактивных слоев никеля.

Электролит отличается высокой рассеивающей способностью при низких концентрациях ванны.

Процесс включает в себя только одну добавку, которая содержит в себе катализатор и поэтому для поддержания рабочего режима ванны не требуется дополнительных технологических затрат.

### Состав электролита

Наименование материала	Концентрация г/л
ЭкоТех-4104	250-350
Кислота серная ( $\rho=1,84\text{г/см}^3$ )	1,0-2,0
SiF <sub>6</sub> (по результатам анализа)	0,7 - 1,3
Cr <sup>III</sup> (как Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	2 - 5
Хлориды (как загрязнение) макс.	0,1
Посторонние металлы (Cu, Ni, Zn, Fe и т.д., как загрязнение)	до 7

### Рабочие параметры

Катодная плотность тока А/дм <sup>2</sup>	Температура электролита °С	Скорость осаждения мкм/мин
8 - 30 (оптимальная 10 – 15)	35 – 52 (оптимальная 42)	0.08 – 0.1 (зависит от плотности тока)

[www.ecth.ru](http://www.ecth.ru)  
[et-info@ecth.ru](mailto:et-info@ecth.ru)  
+7(8482) 68-94-68