



ГАЛЬВАНИКА

5105 ЭкоТех

процесс черного никелирования

Процесс предназначен для нанесения тонкого никелевого покрытия от темно серого до черного цвета. Покрытие обладает более высокой твердостью и прочностью по сравнению с окисным покрытием и используется для отделки различных деталей. Покрытие наносится на подслои никеля. С целью повышения коррозионной стойкости и износостойкости черное никелевое покрытие следует промасливать или покрывать прозрачным лаком.

Состав электролита

Наименование компонента		Концентрация
Никель сернокислый 7-водный, х.ч.,	г/л	22 – 27
Кислота борная, х.ч.,	г/л	20 – 30
Натрий сернокислый безводный, х.ч.,	г/л	25 – 35
Добавка ЭкоТех-5105,	мл/л	80 – 120

Рабочие режимы

Параметр	Значение
Плотность катодного тока, А/дм ²	0,5 – 1,5
Плотность анодного тока, А/дм ²	0,25 – 0,50
Температура, °С	25 – 35
рН	6 – 7
Фильтрация	Непрерывная через активный уголь
Перемешивание	Механическое, покачиванием катода

Аноды – никелевые по ТУ 48-3-40-76.

www.ecth.ru
et-info@ecth.ru
+7(8482) 68-94-68