



# ГАЛЬВАНИКА

# 6101 ЭкоТех

## процесс кислого блестящего меднения

Процесс ЭкоТех-6101 предназначен для получения зеркально-блестящего медного покрытия из сернокислого электролита.

Из этого электролита также могут покрываться изделия из стали, алюминия и пластмасс после нанесения подслоя, обеспечивающего хорошее сцепление с покрываемой поверхностью.

Процесс ЭкоТех-6101 позволяет получать низко напряженные, пластичные блестящие покрытия.

Эксплуатационные свойства электролита соответствуют уровню лучших мировых аналогов, а по таким параметрам как стабильность, малая чувствительность к загрязнению посторонними ионами превосходит другие известные электролиты меднения.

### Состав электролита

Наименование компонента		Оптимальная концентрация
Медь (II) сернокислая 5-водная,	г/л	220
Кислота серная ( $d = 1,84 \text{ г/см}^3$ ),	г/л	63
Натрий хлористый,	г/л	0,12
Раствор для приготовления ЭкоТех-	мл/л	10,0
Блескообразователь ЭкоТех-6101А,	мл/л	0,5
Блескообразователь ЭкоТех-6101В,	мл/л	0,5

### Рабочие режимы

Параметр	Подвески	Барабаны
Катодная плотность тока, А/дм <sup>2</sup>	1-6 (опт.3,0)	1,0
Анодная плотность, А/дм <sup>2</sup>	0,5-2,5	
Температура, °С	20-30 (опт.24-28)	
Скорость осаждения покрытия при плотности тока 3 А/дм <sup>2</sup> , мкм/мин.	0,7	
Перемешивание	очищенный сжатый воздух	

Ориентировочная норма добавок на 10 000А\*час:  
блескообразователь ЭкоТех-6101А - 0,5 л (0,25-1,0)  
блескообразователь ЭкоТех-6101В - 0,5 л (0,25-1,0)

Добавки ЭкоТех-6101 совместимы с аналогичными добавками других процессов блестящего меднения

[www.ecth.ru](http://www.ecth.ru)  
[et-info@ecth.ru](mailto:et-info@ecth.ru)  
+7(8482) 68-94-68